

Manómetro con tubo Bourdon, aleación de cobre

Versión panel

Modelos 111.16 y 111.26

Hoja técnica WIKA PM 01.10



otras homologaciones
véase página 3

Aplicaciones

- Para medios gaseosos, líquidos, no viscosos y no cristalizantes, compatibles con aleaciones de cobre
- Técnica del clima y calefacción
- Mini-compresores
- Dispensadores de bebidas
- Técnica sanitaria

Características

- Especialmente para el montaje en panel
- Fiable y económico
- Versión según EN 837-1
- Rangos de indicación hasta 0 ... 400 bar



Imagen izquierda: modelo 111.16

Imagen derecha: modelo 111.26

Descripción

Los modelos 111.16 y 111.26 han sido diseñados especialmente para el montaje en paneles de mando y por eso disponen de una conexión a proceso dorsal.

Los manómetros modelo 111 están basados en el probado sistema de medición de tubo de Bourdon. La flexión del tubo de Bourdon es proporcional a la presión y se transmite mediante una biela al mecanismo que acciona las agujas.

Las cajas de plástico del modelo incorporado ya están equipados con borde para realizar un montaje fácil. Una brida de fijación (accesorios) permite fijar el manómetro con tubo Bourdon, modelo 111.16 en el panel de mando.

El 111.26 se instala en panel mediante el así llamado "montaje Snap in" por medio de dientes de cierre laterales en la caja. Adicionalmente, están disponibles anillos frontales metalizados para el modelo 111.26.

El modelo 111 para montar en panel puede suministrarse también en una versión específica del cliente, p. ej. con diseño individual de la esfera.

Datos técnicos

Versión

EN 837-1

Diámetro en mm

Modelo 111.16: 40, 50 y 63

Modelo 111.26: 40, 50, 63 y 80

Clase de exactitud

2,5

Rangos de indicación

0 ... 0,6 a 0 ... 400 bar

así como todas las gamas correspondientes para presión negativa y sobrepresión negativa y positiva

Carga de presión máxima

Carga estática: 3/4 x valor final de escala

Carga dinámica: 2/3 x valor final de escala

Carga puntual: Valor final de escala

Temperatura admisible

Ambiente: -20 ... +60 °C

Medio: máx. +60 °C

Influencia de temperatura

En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,4 \%$ /10 K de la gama de indicación

Conexión a proceso

Aleación de cobre

Conexiones al proceso y dimensiones, véase página 4

Elemento sensible

Aleación de cobre

Forma circular o helicoidal

Mecanismo

Aleación de cobre

Esfera

DN 40, 50, 63: plástico, blanco, con tope

DN 80: aluminio, blanco

Aguja

Plástico, negro

Caja

Plástico, negro

Mirilla

Plástico, transparente, apretada en la caja

Fijación en panel de mando

Modelo 111.16: ■ Borde frontal

■ Estribos de fijación

Modelo 111.26: Dientes de cierre en el lado de la caja

DN 40, 50, 63: Aro tipo coche

DN 80: Brida frontal

Opciones

■ Conexiones a proceso alternativas

■ Clase de exactitud 1,6






■ Modelo 111.26, DN 40, 50, 63: aro tipo coche, metalizado

Modelo especial

Para instalaciones de agua potable

Idoneidad del material de los componentes en contacto con el medio según la base de evaluación de metales de la Agencia Federal de Medio Ambiente de Alemania y la "Lista Composición Común 4MS".

Homologaciones

Logo	Descripción	País
	Declaración de conformidad UE Directiva de equipos a presión	Unión Europea
	EAC (opción) Directiva de equipos a presión	Comunidad Económica Euroasiática
	GOST (opción) Metrología, técnica de medición	Rusia
	KazInMetr (opción) Metrología, técnica de medición	Kazajstán
	BelGIM (opción) Metrología, técnica de medición	Bielorrusia
-	CPA Metrología, técnica de medición	China
-	CRN Seguridad (p. ej. seguridad eléctrica, sobrepresión, etc.)	Canadá

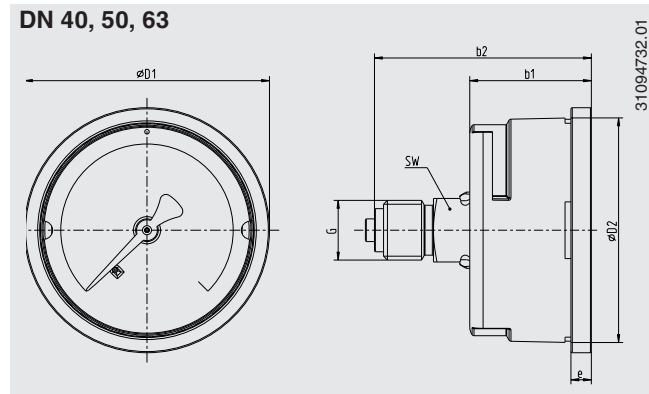
Certificados (opcional)

- 2.2 -Certificado de prueba conforme a EN 10204
(p. ej. fabricación conforme al estado actual de la técnica, certificado de material, exactitud de indicación)
- 3.1-Certificado de inspección conforme a EN 10204
(p. ej. precisión de indicación)

Dimensiones en mm

Modelo 111.16

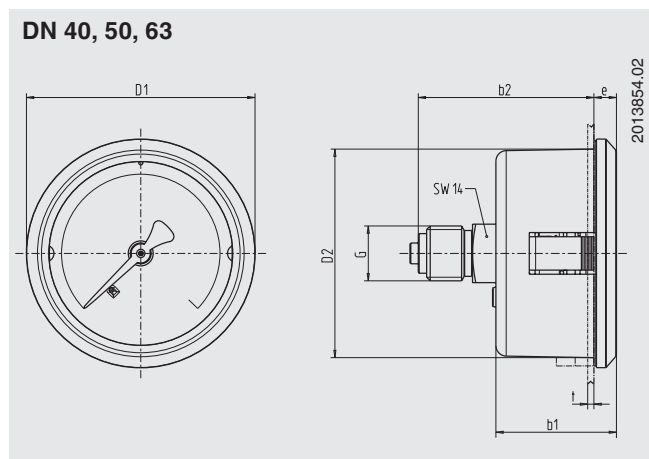
DN 40, 50, 63



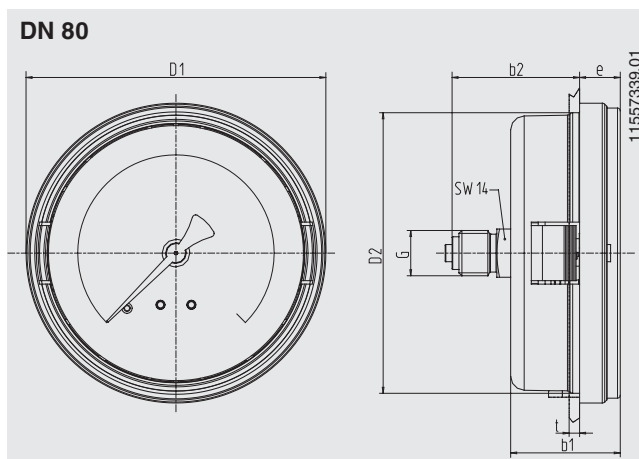
DN	Dimensiones en mm							Peso en kg
	$b1 \pm 0,5$	$b2 \pm 1$	$D1$	$D2$	G	SW	e	
40	26,5	44,5	45	40	G 1/8 B	14	4,5	0,06
50	26,5	47,5	54	49,5	G 1/4 B	14	4,5	0,07
63	29,5	47,5	68	63	G 1/4 B	14	5	0,08

Modelo 111.26

DN 40, 50, 63



DN 80



DN	Dimensiones en mm							Corte del cuadro de distribución		Peso en kg
	$b1 \pm 0,5$	$b2 \pm 1$	$D1$	$D2$	G	SW	e	\varnothing	t	
40	29	39	44	40	G 1/8 B	14	5,5	40,5	1,0 ... 2,5	0,06
50	29	42	55	50	G 1/4 B	14	5,5	50,5	1,0 ... 2,5	0,07
63	29	42	68	63	G 1/4 B	14	5,5	63,5	1,0 ... 2,5	0,08
80	32	37	87	81,5	G 1/4 B	14	12	82	1,5 ... 3,5	0,12

Indicaciones relativas al pedido

Modelo / Diámetro nominal / Rango de indicación / Conexión a proceso / Opciones

© 07/2017 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.
Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.
Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.